

# Kapselfeder-Manometer KPChg 80 – 1rm QFr

Druckmesser, Zugkraftmesser, Druck-Zugkraftmesser

ARMANO

T06-000-002

## Anwendung

Messung von positivem oder negativem Überdruck in Messspannen von 0,6 kPa bis 40 kPa bei Luft oder anderen gasförmigen Messstoffen.

## Standardausführungen

### Genauigkeit (DIN EN 837-3)

Klasse 1,6 für Anzeigebereich  $\geq 2,5$  kPa

Klasse 2,5 für Anzeigebereich  $\leq 1,6$  kPa

(Anzeige­genauigkeit  $\pm 1,6$  bzw. 2,5 % der Messspanne)

### Gehäuse

CrNi-Stahl, Ring gebördelt

quadratischer Frontring zum Schalttafeleinbau

### Nenngröße

80 mm

### Messstoffberührte Teile

Anschluss Schlauchanschluss  $\varnothing 8 \times 1$  mm Messing,  
rückseitig mittig

Kapselfeder CuBe2

### Anzeigebereiche (DIN EN 837-3)

Vakuummeter (Zugkraftmesser)	Mano-Vakuummeter (Druck-Zugkraftmesser)	Manometer (Druckmesser)
in kPa		
-0,6 / 0	-0,3 / +0,3	0 - 0,6
-1 / 0	-0,5 / +0,5	0 - 1
-1,6 / 0	-0,8 / +0,8	0 - 1,6
-2,5 / 0	-1,25 / +1,25	0 - 2,5
-4 / 0	-2 / +2	0 - 4
-6 / 0	-3 / +3	0 - 6
-10 / 0	-5 / +5	0 - 10
-16 / 0	-8 / +8	0 - 16
-25 / 0	-12,5 / +12,5	0 - 25
-40 / 0	-20 / +20	0 - 40

### Sichtscheibe

Polycarbonat

### Zeigerwerk

Messing/Neusilber

### Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

### Zeiger

Aluminium schwarz

### Nullpunktverstellung

frontseitig



### Verwendungsbereiche

bei ruhender Belastung Skalenendwert

bei wechselnder Belastung 0,9 x Skalenendwert

### Temperaturbeständigkeit

Umgebungstemperatur -25 bis +60 °C

Messstofftemperatur +100 °C max.

### Temperatureinfluss

Der zusätzliche Fehler pro 10 K Abweichung von der Referenztemperatur +20 °C beträgt nicht mehr als 0,6 % der Messspanne

## Bestellangaben

### Typ

KPChg 80 – 1rm, QFr

### Nenngröße

80

### Messstoffberührte Teile

- 1

### Anzeigebereich

siehe Tabelle oben

### Anschlussgewinde

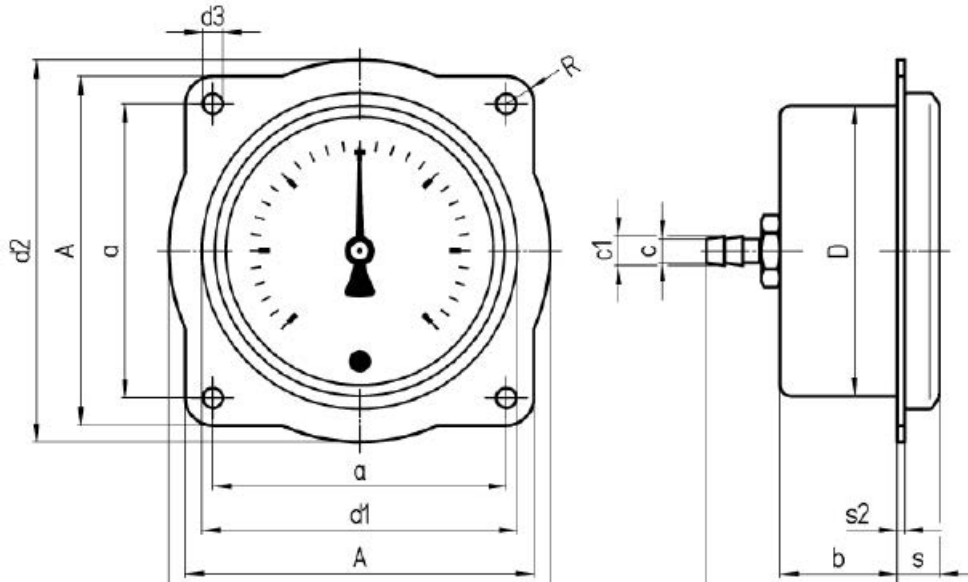
Schlauchanschluss  $\varnothing 8 \times 1$

# Kapselfeder-Manometer KPChg 80 – 1rm QFr

Druckmesser, Zugkraftmesser, Druck-Zugkraftmesser

## Abmessungen

### Gehäusebauform KPChg



Maße (mm) und Masse (kg)															
P <sub>n</sub> (kPa)	D	a	A	b	c	c1	d1	d2	d3	g	k	R	s	s2	Masse (ca.)
0,6 – 1,6	80	80	95	32	6,5	8	86	104	5,5	52	26	7,5	11	2	0,29
2,5 – 40				26						46					0,27

empfohlener Tafeldurchbruch:  $\varnothing 84 \pm 0,5$  mm  
4 Bohrungen  $80 \pm 0,2$  mm